

SERCS sa

Zone Industrielle 64510 NARCASTET - FRANCE

☎ +33 (0)5 59 82 07 11 Fax +33 (0)5 59 82 10 89 E mail : RPLU@Wanadoo.fr

SOCIÉTÉ ANONYME AU CAPITAL DE 1 000 000 F SIRET 319 469 680 00015 B RCS PAU FR 67 319 469 680 APE 283C

Cher Ami Tireur,

Vous envisagez ou vous venez d'acquérir une crosse G^E 600 ® destinée à une carabine de compétition. Cette crosse est issue d'une technologie de fabrication particulièrement complexe dérivant directement de l'industrie aéronautique. Plusieurs brevets ont été déposés pour protéger les innovations et techniques utilisées. C'est dire également que les matériaux employés sont de la meilleure qualité et que le suivi de fabrication est draconien. Cependant, nous avons essayé de maintenir un coût raisonnable au regard des performances de la G^E 600 ®.

Nous nous permettons de vous communiquer des informations et des conseils d'utilisation afin que ce choix soit satisfaisant. Les descriptions concernent le modèle pour droitier.

1- LES PRINCIPALES OPTIONS TECHNIQUES :

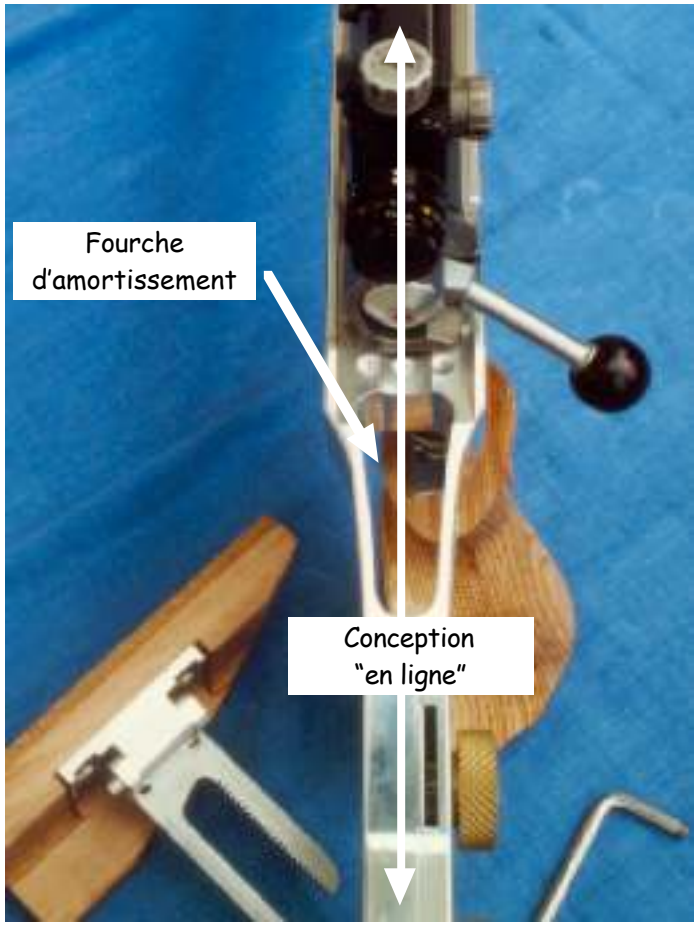
Le principe de base est une poutre fine, optimisée par l'absolue symétrie du corps de crosse, permettant une réaction rectiligne au recul. Un trou de pouce vertical de gros module assure un effet de fourche, en absorbant l'essentiel des vibrations : l'astuce technique rejoint ainsi l'ergonomie du tir pour ceux qui aiment tirer le pouce "en l'air" en arrière de la culasse pour de meilleures sensations.

La poignée est réglable avec une grande amplitude, grâce à une robuste rotule, sans bras inférieur, offrant une bonne position ergonomique du poignet droit et le rattrapage de l'axe de détente sans contorsion, ce qui a son importance en "3 positions".

Cette conception permet donc l'indépendance totale des réglages sur les quatre appuis : la main gauche supportant le fût, la main droite sur sa poignée, l'épaule droite et la joue.

L'arrière est réduit à l'essentiel, ce qui autorise aussi bien un jeune qu'un grand gabarit à utiliser la crosse, sans gêne ou contrainte dans la position.

Enfin, et ce n'est pas anodin dans le choix d'une crosse de compétition, nous avons choisi une **finition poli-miroir**, identifiable facilement et preuve du soin apporté à cette fabrication.



2- LES MATÉRIAUX EMPLOYÉS :

Le corps de la GE 600 ® est usiné dans un bloc d'alliage d'aluminium de qualité aéronautique, ce qui garantit de meilleures réactions aux vibrations inhérentes au tir. Il ne s'agit pas d'une crosse coulée qui donnerait parfois des réponses inconstantes.

Les glissières et crémaillères sont en acier à haute résistance découpé au laser et traité pour offrir à la fois une excellente ténacité et une surface irréprochable.

La poignée et le busc sont en polymère granité, avec un toucher particulier permettant des appuis parfaits pour un exceptionnel confort de tir.

3- L'ADAPTATION À VOTRE MÉCANISME :

Cette crosse a été développée pour satisfaire des tireurs possédant un ou des mécanismes de différentes fabrications, ou voulant acquérir un nouveau mécanisme avec une technologie de crosse plus élaborée.

En raison des tolérances industrielles des actions qui ne dépendent pas de notre volonté, il est possible que nous devions procéder à des ajustages particuliers pour obtenir les résultats que vous avez le droit d'attendre de ce montage. C'est pourquoi nous vous conseillons vivement de nous faire parvenir votre mécanisme pour procéder à ces vérifications et modifications finales. Pour les mêmes raisons, votre plaque de couche peut nécessiter des retouches de la platine d'appui. Nous vous demanderons simplement de nous contacter au préalable et nous nous efforcerons d'immobiliser au minimum votre matériel.

Pour ces mêmes motifs d'adaptation individuelle, il est probable que des détails de fabrication et de mise en oeuvre évolueront avec le temps, car nous avons délibérément opté pour une stratégie de suivi des compétiteurs dans leurs remarques et demandes. Cependant il faut savoir raison garder, et il n'est pas réalisable de refabriquer entièrement le profil de la crosse pour une requête individuelle, sous peine de coûts prohibitifs, mais soyez convaincus que nous tenterons l'adaptation au maximum compatible avec vos attentes de rendement sportif, comme nous l'avons fait pour les différents prototypes.

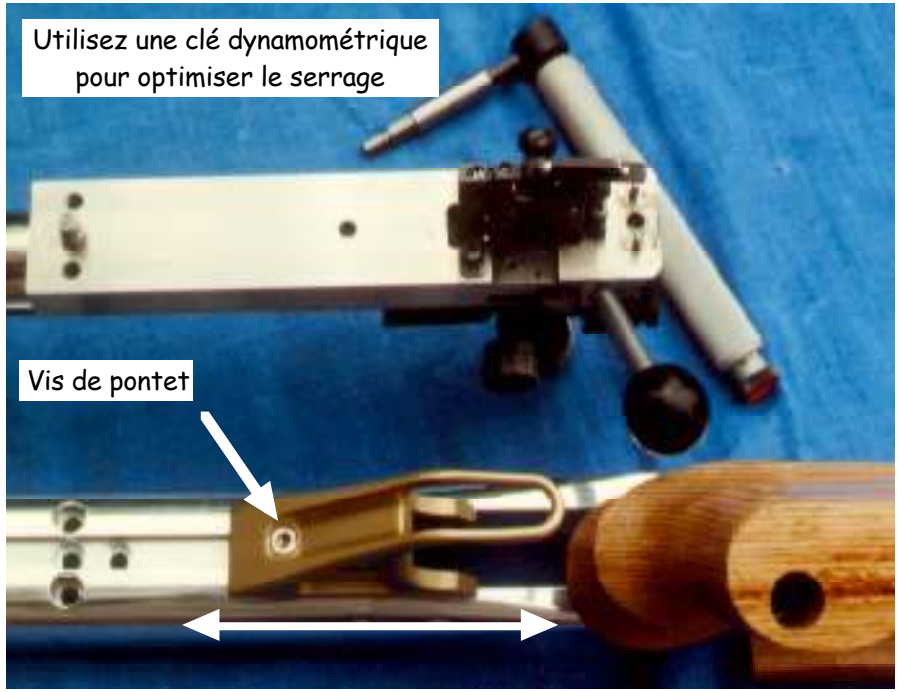


Le plateau peut être étudié pour un ou plusieurs mécanismes

4- MONTAGE ET DÉMONTAGE DU MÉCANISME :

Les crosses en aluminium peuvent supporter des tensions de serrage très supérieures à celle des crosses traditionnelles, permettant ainsi une constance de réaction sans aucune commune mesure. Cependant, un minimum de précautions préside à une utilisation judicieuse de la G^{E} 600 ®.

Il est donc souhaitable de serrer le mécanisme avec une clé dynamométrique. Nous vous conseillons la clé dynamométrique AHG 4506-SW4 (4mm) ou SW5 (5mm) qui offre une plage de réglage adaptée pour un coût modéré (contacter Fontaine S.A.).



Le couple de serrage recommandé est d'environ 8 N.m ± 1 pour les actions en .22 LR, et de 10 N.m ± 1 pour les armes à percussion centrale. Ces données sont issues des tests effectués et peuvent varier selon votre mécanisme, mais dans d'assez faibles proportions.

Avant de réaliser le montage de votre mécanisme, il est impératif de soigneusement nettoyer le plateau de crosse et l'action pour éviter la présence de corps étranger (poussière, résidus de combustion, parcelles de plomb ou de laiton, sable) pouvant non seulement détériorer les surfaces de contact, mais aussi modifier les résultats au tir. Vous procéderez à l'aide d'une brosse et d'un chiffon doux, non pelucheux, exclusivement réservés à cet usage.

Il peut être utile de déplacer le pontet (clé hexa 4).

Placez soigneusement la G^{E} 600 ® sur le mécanisme retourné, en positionnant le pion ou la barrette de recul. Utilisez les vis fournies avec votre crosse légèrement graissées et faites un serrage d'approche, en commençant par l'avant. Ne jamais forcer. **Une fois bien en place, le mécanisme peut être assuré au couple préconisé.**

Lorsque le mécanisme est serré, il n'y a aucune raison qu'il se desserre en utilisation normale. Néanmoins, en cas de variations de température très importantes (voyage en soute d'avion), il est utile de vérifier la tension de serrage sur la crosse, ne serait-ce que pour vous tranquilliser sur ce point.

Pour le démontage, n'utilisez pas la clé dynamométrique, mais une clé de bonne qualité pour ne pas endommager l'empreinte hexagonale.

Si vous démontez votre arme, il est conseillé de conserver la crosse et le mécanisme dans deux gaines textiles pour éviter des chocs dans votre valise, par exemple.

En cas d'utilisation avec plusieurs actions différentes, les montages et démontages doivent être soigneux, avec des outils adaptés et en bon état. Les filetages seront nettoyés et légèrement lubrifiés.

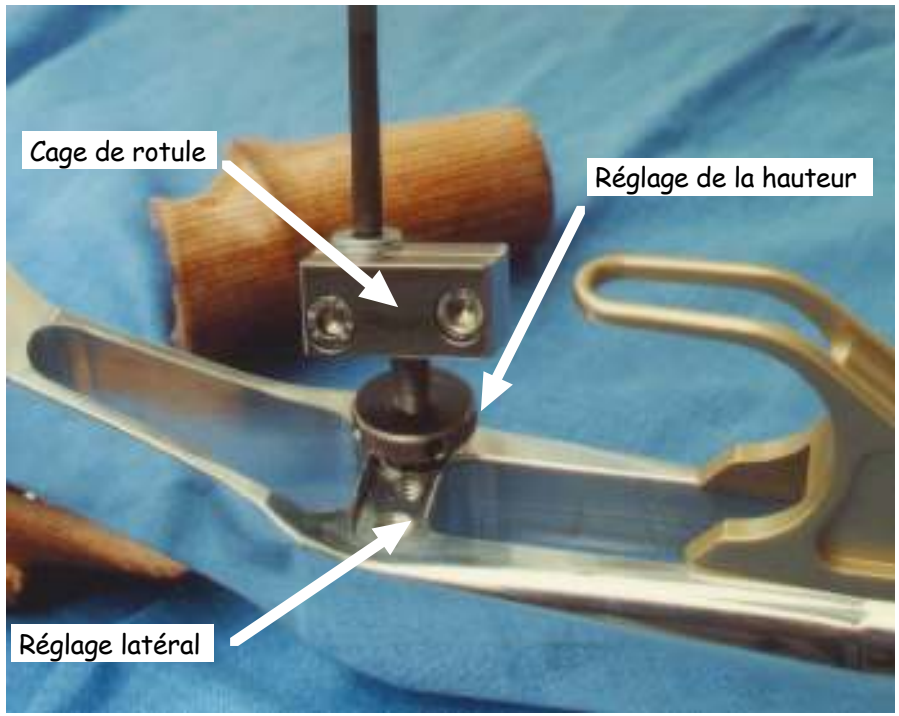
Nous déclinons toute responsabilité pour une action, un plateau, des taraudages ou des filetages endommagés par des manipulations hasardeuses.

5- RÉGLAGES :

En général, la G^E 600 ® ne sera pas utilisée par un débutant. Cependant, si c'était le cas, nous vous invitons à vous référer à un compétiteur averti pour une approche ergonomique selon le règlement sportif et votre propre anatomie. Dans les autres situations, il suffit le plus souvent de reprendre vos réglages antérieurs en tenant compte des particularités de la crosse.

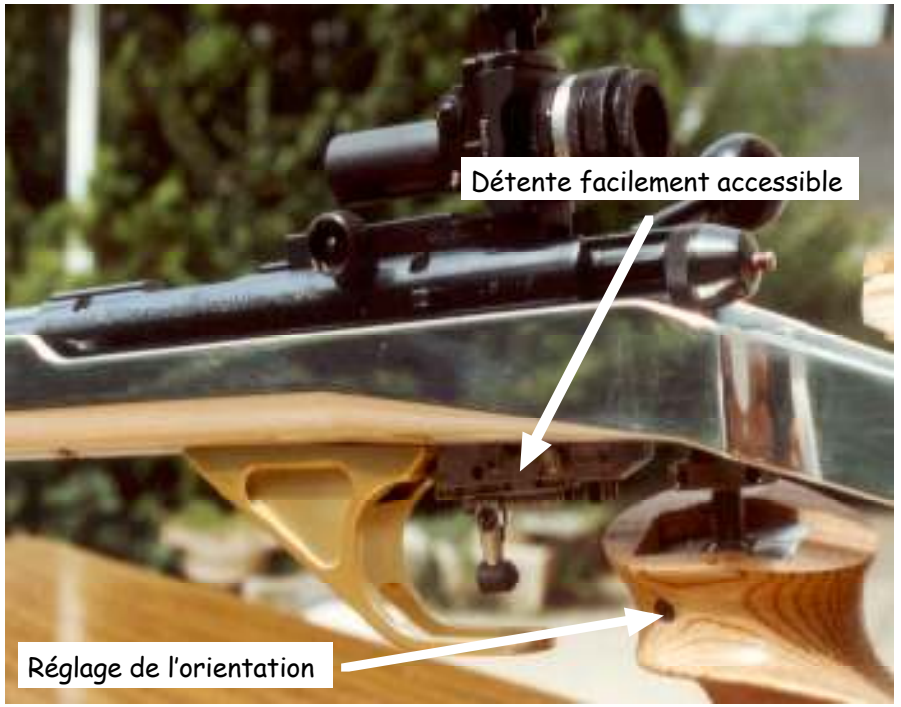
5.1- Poignée :

Si vous tiriez avec du dévers, il sera nécessaire d'incliner le bas de la poignée vers l'extérieur (vers la droite), et d'orienter le haut de la plaque de couche vers l'intérieur (vers la gauche). Vous retrouverez ainsi les mêmes sensations, tout en gardant le fût parfaitement horizontal.



Le réglage latéral est une des particularités de la G^E 600 ® : en général, les tireurs droitiers ont préféré fixer la poignée dans le taraudage situé à droite.

La hauteur de poignée se détermine selon le centre de la détente, afin que l'action de l'index soit parallèle à l'axe du canon. Le serrage se fait avec la molette. Immobilisez la poignée et engagez une tige adaptée dans l'un des orifices de la molette pour la bloquer ou la débloquer, n'utilisez pas de pinces qui risquent de détériorer le moletage.



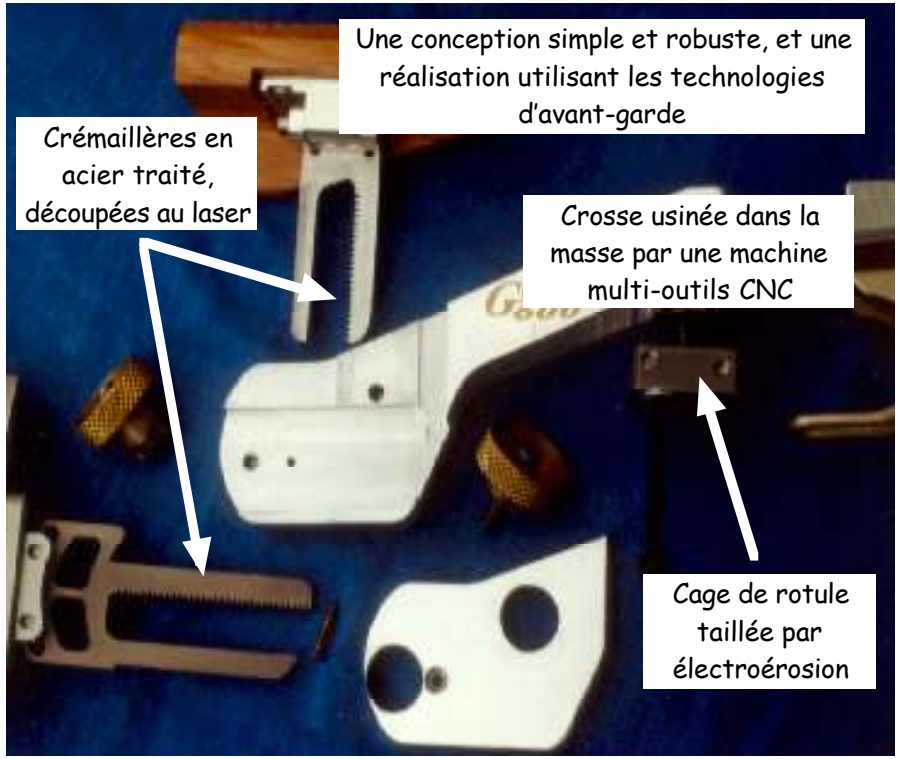
L'orientation de la poignée se règle avec la vis de cage de rotule située sur la face gauche, de préférence avec une tierce personne qui pourra assurer le serrage une fois que vous serez bien en position.

La poignée est interchangeable en dévissant simplement la fixation sur la cage de rotule par l'orifice situé à la base de la poignée.
Trois tailles sont disponibles : grande, médium et petite. La taille

médium satisfait la plupart des mains d'hommes. Toute poignée demande une accoutumance, mais au cas improbable où cela vous poserait des soucis réels, sa modification n'est pas très difficile.

5.2- Plaque de couche :

En dehors de notre plaque d'origine, toutes les plaques de couche de fabrication courante peuvent s'adapter sur la platine de fixation. Il est possible de devoir procéder à des ajustages minimes, aussi nous vous conseillons de nous faire parvenir votre plaque si vous en possédez déjà une et si vous désirez la conserver.



Les réglages sont familiers et ne demandent aucun commentaire particulier. Le coulissement de la crémaillère peut être assez ferme au début de l'utilisation, en raison d'un montage avec des tolérances serrées. Cette fermeté disparaîtra à l'usage.

Une légère lubrification a été appliquée, prenez garde à ne pas la contaminer par une substance abrasive (sable, par exemple).

5.3- Busc :

Le busc est classique et son réglage est sans difficulté, en dehors du fait que **certaines actions en percussion centrale nécessitent une adaptation (échancrure) pour pouvoir ouvrir entièrement la culasse.** Cette adaptation est fonction de votre position de tir et de votre forme de visage. Elle peut être réalisée avec un outillage réduit, le polymère employé se travaillant sans difficulté. Si vous ne vous sentez pas capable d'effectuer ce travail, contactez-nous.

6- ENTRETIEN :

L'entretien de la G^{E} 600 ® est celui d'un matériel de précision, il est néanmoins limité à quelques opérations simples.

L'arme en elle même doit être nettoyée selon les critères habituels. **Dans la mesure où leur composition est inconnue, prenez garde à ne pas répandre de solvants sur ou dans la crosse**, ce qui risque de la tacher avec certains produits. Utilisez un guide de culasse (fausse chambre) et une protection adéquate.

Un essuyage général de la crosse et de ses accessoires suffit ordinairement, avec un chiffon propre et exempt de corps abrasifs.

Le choix ayant été fait d'une signature visuelle originale en aluminium poli miroir, il conviendra de maintenir en état ce polissage en utilisant des produits d'entretien pour aluminium, comme les spécialités étudiées pour les carters de moto ou les jantes de voitures, (par exemple le Belgom®).

Nous vous souhaitons de prendre le maximum de plaisir avec la GE 600 ®, et nous vous enjoignons à nous faire part en toute simplicité de vos remarques quant à l'utilisation de cette crosse développée par des tireurs pour les meilleures performances possibles.

René PALETOU
SERCS s.a.

AVERTISSEMENT :

Toute arme est un objet dangereux, qui ne doit être utilisé que dans le cadre d'une activité sportive conforme à la réglementation en vigueur. La SERCS décline donc toute responsabilité lors de l'emploi de la crosse GE 600 ® en dehors du cadre législatif et réglementaire.

N.B. Cette notice a été réalisée en collaboration avec B. DROPSY et reprend des éléments et des photos de son article paru dans "CIBLES", auquel vous pourrez vous référer. Qu'il en soit remercié.

En couverture : Valérian SAUVEPLANE, magistralement photographié par Maxime LASSALLE.